

Государственный стандарт

Союза ССР

**СПЛАВЫ МЕДНО-ЦИНКОВЫЕ (ЛАТУНИ),
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ДАВЛЕНИЕМ**

МАРКИ

ГОСТ 15527-70

(СТ СЭВ 379-76, СТ СЭВ 2621-80)

Издание официальное

*Переиздание сентябрь 1983 г с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в марте 1979 г., в декабре 1981 г.*

(ИУС 4-1979 г., ИУС 4-1982 г.)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ

КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

УДК 669.35.5:006.354 Группа В51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением,
марки. Copper zinc pressure treated alloys (brasses). Types.**

ГОСТ 15527-70

(СТ СЭВ 379-76, СТ СЭВ 2621-80)

Взамен ГОСТ 1019-47 в части латуней, обрабатываемых давлением.

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных
приборов при Совете Министров СССР от 18 февраля 1970 г. №
185 срок введения установлен с 01.07. 70**

**Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 06.06.83 №
2476 срок действия продлен до 01.01. 89**

1. Настоящий стандарт распространяется на медно-цинковые сплавы, обрабатываемые давлением, предназначенные для изготовления полуфабрикатов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 379—76 и СТ СЭВ 2621—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Наименования, марки, химический состав и примерное назначение сплавов должны соответствовать указанным в таблице.

Таблица

Наименование сплавов	Марка		Химический состав в %									
	По СТ СЭВ 379-76	По настоящему стандарту	Основной элемент									
Томпак	CuZn5	Л96	95,0-97,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Томпак	CuZn10	Л90	88,0-91,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Полутомпак	CuZn15	Л85	84,0-86,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Полутомпак	CuZn20	Л80	79,0-81,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Латунь	CuZn30	Л70	69,0-72,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Латунь	CuZn32	Л68	67,0-70,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Латунь	CuZn37	Л63	62,0-65,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Латунь	CuZn40	Л60	59,0-62,0	?	?	?	?	?	?	?	?	?
Латунь алюминиевая	CuZn20Al2	ЛА77-2	76,0-79,0	?	0,07	?	1,7-2,5	?	?	?	?	?
Латунь алюминиево-железная	CuZn38Al1Mn2Al1	ЛАЖ60-1-1	58,0-61,0	?	0,75-1,50	0,1-0,6	0,7-1,5	?	?	?	?	?
Латунь алюминиево-никелевая	?	ЛАН59-3-2	57,0-60,0	?	?	?	2,5-3,5	?	?	2,0-3,0	?	?
Латунь железо-марганцовая	?	ЛЖМц59-1-1	57,0-60,0	?	0,6-1,2	0,5-0,8	0,1-0,4	0,3-0,7	?	?	?	?
Латунь никелевая	?	ЛН65-5	64,0-67,0	?	?	?	?	?	?	5,0-6,5	?	?
Латунь марганцовая	CuZn40Mn1	ЛМц58-2	57,0-60,0	?	0,5	1,0-2,0	?	?	?	?	?	?
Латунь марганцово-алюминиевая	CuZn40Al1Mn	ЛмцА57-3-1	55,0-58,0	?	?	2,5-3,5	0,5-1,5	?	?	?	?	?
Химический состав в %						Примерное назначение						

Примесь											
Не более											
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,2	Для изготовления листов, лент, полос, труб, прутков, проволоки для деталей в электротехнике, для медалей и значков
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,2	
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления листов, лент, полос, проволоки, художественных изделий, сифонов, манометрических трубок, гибких шлангов, музыкальных инструментов
0,03	0,07	0,002	0,002	0,005	?	0,005	0,005	0,002	?	0,2	Для изготовления радиаторных лент, полос, труб, теплообменников, музыкальных инструментов, деталей, получаемых глубокой вытяжкой
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Проволочные сетки, радиаторные ленты, трубы для теплообменников, детали, получаемые глубокой вытяжкой
0,07	0,2	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,5	Для изготовления листов, лент, полос, труб, прутков, фольги, проволоки, применяемых для винтов, нажимных валков для травильных работ, застежки-молнии, деталей, получаемых глубокой вытяжкой
0,30	0,2	0,01	0,003	0,01	?	?	?	?	?	1,0	Трубные доски в холодильных установках, штампованные детали, фурнитура
0,07	0,07	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Трубные доски для конденсаторов и теплообменников, стойкие к морской воде детали машин, высоко нагружаемая арматура
0,40	?	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,7	Трубы, прутки для подшипников скольжения, судостроения и приборостроения
0,10	0,50	0,005	0,003	0,01	?	?	?	?	?	0,9	Для изготовления прутков, труб
0,20	?	0,01	0,003	0,01	?	?	?	?	?	0,25	Для изготовления полос, труб, прутков, проволоки
0,03	0,15	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления листов, лент, труб, проволоки
0,1	0,5	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	1,2	Листы, ленты, полосы, прутки, проволока для приборостроения, строительства, демпферных деталей
0,2	1,0	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	1,3	Механические высоконапряженные детали, поршневые штанги, специальная арматура, поковки
Наименова-	Марка				Химический состав в %						
											Основной элемент

	По СТ СЭВ 379-76	По настоящему стандарту										
Томпак оловянный	?	ЛО90-1	88,0-91,0	?	?	?	?	0,2-0,7	?	?	?	
Латунь оловянная	CuZn28Sn1	ЛО70-1	69,0-71,0	?	0,7	?	?	1,0-1,5	?	?	?	
Латунь оловянная	CuZn38Sn1	ЛО62-1	61,0-63,0	?	?	?	?	0,7-1,1	?	?	?	
Латунь оловянная	?	ЛО60-1	59,0-61,0	?	?	?	?	1,0-1,5	?	?	?	
Латунь свинцовая	?	ЛС63-3	62,0-65,0	2,4-3,0	?	?	?	0,10	?	?	?	
Латунь свинцовая	?	ЛС74-3	72,0-75,0	2,4-3,0	?	?	?	?	?	?	?	
Латунь свинцовая	?	ЛС64-2	63,0-66,0	1,5-2,0	?	?	?	?	?	?	?	
Латунь свинцовая	?	ЛС60-1	59,0-61,0	0,6-1,0	?	?	?	0,20	?	?	?	
Латунь свинцовая	?	ЛС59-1	57,0-60,0	0,8-1,9	?	?	?	0,30	?	?	?	
Латунь свинцовая	?	ЛС59-1В	57,0-61,0	0,8-1,9	?	?	?	?	?	?	?	
Латунь свинцовая	CuZn35Pb2	ЛС63-2	62,0-65,0	0,7-2,3	?	?	?	?	?	?	?	
Латунь свинцовая	CuZn38Pb2	ЛС60-2	59,0-62,0	1,0-2,5	?	?	?	0,3-0,7	?	?	?	
Латунь свинцовая	CuZn39Pb2	ЛС59-3	57,0	2,0	?	?	?	?	?	?	?	
Латунь железо-свинцовая	?	ЛЖС58-1-1	56,0-58,0	0,7-1,3	0,7-1,3	?	?	?	?	?	?	
Латунь кремнистая	?	ЛК80-3	79,0-81,0	?	?	?	?	?	2,5-4,0	?	?	
Латунь мышьяковая	?	ЛМц68-0,05	67,0-70,0	?	?	?	?	?	?	?	0,025-0,06	
Латунь алюминиево-мышьяковая	?	ЛАМц77-2-0,05	76,0-79,0	?	?	?	1,7-2,5	?	?	?	0,025-0,06	
Латунь оловянно-мышьяковая	?	ЛОМц70-1-0,05	69,0-71,0	?	?	?	?	1,0-1,5	?	?	0,025-0,06	
Латунь алюминиево-никеле-кремнисто-марганцовая	?	ЛАНКМц75-2-2,5-0,5-0,5	73,0-76,0	?	?	0,3-0,7	1,6-2,2	?	0,3-0,7	2,0-3,0	?	
Химический состав в %								Примерное назначение				
Примесь												

Не более											
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления лент,полос,проволоки
0,07	0,07	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Листы,полосы,прутки для приборостроения, трубы для конденсаторов и теплообменников
0,10	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	1,0	
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	0,20	?	?	0,25	Для изготовления проволоки
?	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	0,10	?	?	0,25	Для изготовления лент,полос,прутков, проволоки
?	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления лент,полос,прутков
?	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,5	Для изготовления лент,полос,прутков
?	0,15	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,75	Для изготовления листов,лент,полос,прутков, труб, проволоки, поковок
?	0,5	0,010	0,00	0,0	?	?	0,30	?	?	1,5	Для изготовления листов,лент,полос,прутков, профилей, труб, проволоки, поковок
?	0,5	0,01	0,003	0,02	?	?	?	?	?	0,7	Для изготовления прутков
?	0,020	0,02	?	?	?	?	0,10	?	?	0,5	Для изготовления листов,лент,полос,прутков, труб, проволоки, поковок
?	0,20	0,02	?	?	?	?	0,20	?	?	0,6	Для изготовления лент,полос,прутков,труб
?	0,50	0,02	?	?	?	?	0,30	?	?	1,0	Для изготовления листов,лент,полос,прутков, проволоки, поковок
?	?	0,01	0,003	0,02	?	?	?	?	?	0,5	Для изготовления прутков
0,1	0,6	0,05	0,003	0,02	0,05	?	0,02	?	0,01	1,5	Для изготовления поковок и штамповки
0,03	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления труб
0,07	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления труб
0,07	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,3	Для изготовления труб
0,05	0,10	0,005	0,002	0,01	?	?	?	?	?	0,5	Для изготовления полос, труб

Примечания:

1. Для антимагнитных сплавов содержание железа не должно превышать 0,03%.
2. Примеси, не указанные в таблице, учитываются в общей сумме примесей.
3. В латуни марки Л68, предназначенной для изготовления изделий специального назначения, содержание примесей не должно превышать: железа — 0,07%, сурьмы — 0,002%, фосфора — 0,005%, мышьяка — 0,005%, серы — 0,002% (сумма примесей — 0,2%).

4. В латунях марок Л96, Л90, Л80, Л70, Л68, Л63, Л60 допускается массовая доля никеля до 0,3%, в латунях остальных марок, кроме ЛАН59-3-2 и ЛН65-5, — до 0,5%, в латунях марки ЛС59-1В до 1% за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме примесей.

5. В латуни марки ЛС59-1 сумма примесей олова и кремния не должна превышать 0,5%.

6. В латуни марки ЛМц58-2 по требованию потребителя содержание марганца устанавливается в пределах 3,0—4,0%.

7. В латунях марок ЛМцА57-3-1 и ЛМц58-2, предназначенных для заготовок обрабатываемых давлением в горячем состоянии (ковка), массовая доля фосфора не должна превышать 0,03%.

8. В латуни всех марок, кроме ЛК80-3, по согласованию с потребителем может определяться содержание олова, алюминия и марганца.

9. В латуни марки Л70, применяемой для производства конденсаторных труб и теплообменников, допускается содержание мышьяка от 0,02 до 0,06%.

10. В латуни марки Л63, применяемой в пищевой промышленности, содержание свинца не должно превышать 0,05%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Химический состав Cu-Zn сплавов, обрабатываемых давлением

Приложения № 1, № 2 (Исключены, Изм. 2).

Изменение № 3 ГОСТ 15527—70 Сплавы медно-цинковые (латуни), обрабатываемые давлением. Марки.

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12.11.98).

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3105.

Пункт 1. Таблицу дополнить примечанием — 4:

«4. По согласованию изготовителя с потребителем в латуни марки ЛС59 — 1 допускается массовая доля никеля до 1 % за счет массовой доли меди, которая не учитывается в общей сумме примесей».

(ИУС № 7 1999 г.)

Пункт 2. Таблица. Примечание 11

11. Знак «тире» в таблице означает, что данный показатель не нормируется.

(ИУС № 10 1998г.)